Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 22:23

Link do produktu: https://www.motako24.pl/wkretak-plaski-4-0-x-0-8-proxxon-vde-p-4152.html



Wkrętak płaski 4,0 x 0,8 PROXXON VDE

Cena brutto	**33,11 zł**
Cena netto	**26,92 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**PR22304**
Kod producenta	**PR22304**
Kod EAN	**4006274223042**
Producent	**Proxxon**

Opis produktu

Izolowane wkrętaki **FLEX-DOT** zgodne z normami VDE. Wkrętaki VDE do prac pod napięciem 1000V prądu zmiennego. Każda sztuka podlega oddzielnemu sprawdzeniu pod względem bezpieczeństwa.
FLEX-DOT – wkrętaki z przeznaczeniem dla warsztatów i montowni. **Ergonomiczny design dla wygodniejszej pracy:** zaokrąglona, dwukomponentowa, wygodna rękojeść „FLEX-DOT, która ogranicza zmęczenie dłoni. Dzięki swej budowie ułatwia osiąganie wysokich momentów obrotowych niezależnie od przyjętej pozycji pracy.

- Z otworem umożliwiającym zawieszanie
- Olejo-i kwasoodporna, powlekana rękojeść
- Łatwy do odczytu opis wkrętaka naniesiony laserowo na chromowaną matowo klingę. Sama klinga wykonana ze specjalnego stopu chromowo-molibdenowego
- Specjalnie zakończona końcówka zwiększa precyzję pracy. Dodatkowo zmniejsza ryzyko ześlizgnięcia klingi
- Symbol końcówki oraz jej rozmiar oznaczony na końcu uchwytu
- Doskonale dopasowana rękojeść do dłoni pozwala na stabilny chwyt i zaparcie kciukiem
- Specjalna budowa wkrętaka pozwala na podkręcanie klingi

PROXXON – dla profesjonalistów!

Klucze i narzędzia ręczne PROXXON produkowane są w jednej z największy fabryk na świecie, z zachowaniem najnowszych technologii i najwyższych normy DIN/ISO. Siedziba PROXXON znajduje się w Niemczech, gdzie trwają ciągłe prace nad zwiększeniem wytrzymałości kluczy i nasadek, oraz nowej konstrukcji, która będzie mogła przenosić jeszcze większe siły, przy zachowaniu nienaruszonych krawędzi i kantów.

Podstawowym składnikiem przy wyrobie wszystkich elementów jest stal CrV 31 CrV3 z wysoką zawartością związków węgla, dla zwiększenia twardości wykonywanych elementów. Serce każdego zestawu, czyli grzechotka wykonywana jest z jednolitego elementu (bez spawania) z dużą ilością zębów jednocześnie zazębiających się, umożliwiając przenoszenie ekstremalnych momentów.