

Link do produktu: <https://www.motako24.pl/buty-damask-s3-src-p-1463.html>



Buty Damask S3 SRC

Cena brutto	284,00 zł
Cena netto	230,89 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	2760-S3
Producent	VM Footwear

Opis produktu

Buty Damask - skóra licowa Nubuk

Przed złożeniem zamówienia na buty robocze prosimy o dokładne zapoznanie się z tabelą rozmiarów i sprawdzenie długości wkładki, gdyż numeracja może odbiegać od standardowej.

36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
23,5	24,0	25,0	25,5	26,0	26,5	27,5	28,0	29,0	29,5	30,0	30,5	31,5

W uwagach proszę podać nr zamawianego obuwia.

Buty Damask S3 SRC ze stalowym podnoskiem i stalową wkładką antyprzebiciową, są idealnym wyborem do prac w średnim i trudnym środowisku. Buty olejoodporne, antystatyczne, antypoślizgowe ze skóry licowej.

Najważniejsze cechy:



Optymalna szerokość obuwia gwarantuje wymagany komfort



Wyściółka wykonana z materiałów o zdolnościach pochłaniających, oddychających, odpornych na ścieranie, spełniająca standardy higieny, zapewniająca maksymalny komfort.



Wygodna ukształtowana wkładka, szybko schnąca, z doskonałą absorpcją wody

- **klasa ochrony:** S3 SRC
- **nosek:** wytrzymujący uderzenia do 200J wykonany z metalu
- **podszewka:** laminowana, oddychająca tkanina MESH
- **podeszwa:** PU/PU olejoodporna, antypoślizgowa, podwójnej gęstości metodą bezpośredniego wtrysku,
- **wkładka:** HY-POLY anatomiczny kształt, lekka pianka poliuretanowa pokryta tkaniną MESH, antystatyczna, antyprzebiciowa do 1100N
- **górna część:** licowa skóra Nubuk o grubości 1,8 - 2,0mm
- **norma:** EN ISO 20345-2012

Sprawdź inny model z tej serii o zbliżonym wyglądzie: Astana.

Dobierz do produktu:

Antyperspirant i dezodorant:

<https://www.motako24.pl/antyperspirant-do-obuwia-p-1371.html>

Krem do skóry licowej:

<https://www.motako24.pl/impregnat-do-obuwia-p-1370.html>

			
podeszwa antypoślizgowa	noski o wytrzymałości <200J	podeszwa odporna na olej i paliwa	cholewka o właściwościach wodoodpornych
			
wkładka odporna na przedziurawienie	pięta absorbująca uderzenia	właściwości antystatyczne	podnosek metalowy

Konserwacja obuwia

Pamiętaj !!!

Obuwie które nie jest odpowiednio zabezpieczone i konserwowane nie podlega reklamacji.

Każde obuwie podczas użytkowania narażone jest na działanie niekorzystnych czynników zewnętrznych taki jak: błoto, woda, śnieg, olej, smary, kwasy, tłuszcze, sole oraz inne środki chemiczne i naturalne.

Biorąc pod uwagę warunki w jakich pracujemy oraz środki jakie mogą niszczyć nasze obuwie, ważne jest aby odpowiednio o nie zadbać. W tym celu powinno się stosować konserwację, która przedłuża ich żywotność, nadając im odpowiedni wygląd i trwałość.

Poniżej przedstawiamy Państwu jak dbać o buty w zależności od rodzaju materiału z jakiego są zrobione.

Obuwie skórzane przed użyciem należy natłuścić i wypastować środkiem do konkretnego rodzaju skóry – krem, pasta lub impregnat. Jeśli na obuwie są zanieczyszczenia, należy wytrzeć je wilgotną szmatką lub gąbką, a następnie osuszyć.

Tak przygotowane obuwie poddajemy konserwacji.

Obuwie ze skór welurowych - zamszowe i nubukowe czyścimy najczęściej na sucho. W tym celu należy zaopatrzyć się w szczotkę z miękkim włosiem oraz gumkę do butów. Lekkie zabrudzenia zawsze czyścimy szczotkując delikatnie obuwie, a niedociągnięcia i drobne zabrudzenia z którymi nie poradzi sobie szczotka, przecieramy gumką do zamszu.

Następnie środkami konserwującymi w aerozolu, przeznaczonymi do odpowiedniego rodzaju skór wierzchnich, impregnujemy nasze obuwie pozostawiając do wyschnięcia.

UWAGI!!!

Obuwie przemoczone zawsze wymaga wysuszenia w temperaturze pokojowej. Nigdy nie susz obuwia na grzejnikach i piecykach oraz innych źródłach ciepła. Czas potrzebny na dokładne wysuszenie to zazwyczaj max do 18h.

Obuwie zamoczone błotem śniegowym z solą, należy przed osuszeniem przemyć letnią wodą, aby zapobiec powstaniu białych wykwitów, które po wysuszeniu są praktycznie nie do usunięcia, zwłaszcza w przypadku skór welurowych.

Do obuwia BHP nie stosujemy past samopołyskowych, które mogą być na bazie rozpuszczalników.

Każdorazowo po skończonej pracy, obuwie powinno być sprawdzane i poddawane procesowi czyszczenia, a jeśli tego wymaga również konserwacji.

Przed ponownym przystąpieniem do pracy, sprawdź czy obuwie nie jest uszkodzone.

Kategorie i oznaczenia obuwia

Symbole do oznakowania dodatkowych właściwości obuwia:

	Klasyfikacja ze wzg. na poziom ochrony wg EN ISO 20347 + A1	Obuwie robocze	OB ¹	01	02	03
	Klasyfikacja ze wzg. na poziom ochrony wg EN ISO 20345 + A1	Obuwie ochronne	SB	S1	S2	S3
Symbol	Pokryte ryzyko:					
	Wymaganie podstawowe - podnosek wytrzymałość 200J		x	x	x	x
	Zamknięta część piętowa		o	x	x	x
E	Obuwie absorbujące energię w części piętowej		o	x	x	x
A	Obuwie antyelektrostatyczne		o	x	x	x
WRU	Przepuszczalność wody i absorpcja wody		o	x	x	x
P	Odporność podeszwy na przebicie siła 1100 N		o	o	x	x
	Bieżnikowana podeszwa		o	o	o	x
CI	Izolacja spodu od zimna		o	o	o	x
HI	Izolacja spodu od ciepła		o	o	o	o
HRO	Odporność podeszwy na kontakt z gorącym podłożem do 300°C		o	o	o	o
WR	Wodoodporność		o	o	o	o
FO	Odporność podeszwy na olej napędowy		o	o	o	o
M	Ochrona śródstopia (dla obuwia ochronnego)		o	o	o	o
SRA	Odporność na poślizg na podłożu ceramicznym pokrytym laurylosiarczanem sodu (SLS)		x	x	x	x
SRB	Odporność na poślizg na podłożu ze stali pokrytym glicerolem		x	x	x	x
SRC	Odporność na poślizg na obydwu w/w podłożach		x	x	x	x

1) Do oznaczenia OB wymagane jest spełnienie jednego z wymagań dodatkowych dla obuwia gotowego: E, A, P, HI, CI, WR

x- wymóg obowiązkowy

o - wymóg opcjonalny

Dodatkowe oznaczenia:

ESD - właściwości antyelektrostatyczne - rezystancja elektryczna pomiędzy 0,75-35M?

I - obuwie elektroizolacyjne

AN – ochrona kostki

CR – odporność na przecięcie warstwy wierzchniej

 Absorbpcja energii w części piętowej	 Cholewka o właściwościach wodoodpornych	 ESD właściwości antyelektrostatyczne	Podeszwa odp
 Podeszwa antypoślizgowa	 Ochrona śródstopia	 Podeszwa odporna na olej i paliwa	Podnosek chro
 Nosek obojętny magnetycznie	 Wkładka antyprzebieciowa do 1100N	 Obuwie ocieplane	Cholewka odporn